

TARGETTE SANS PLOMB

Nouvelle targette sans plomb pour la réalisation des soudures zinc pour tous les aspects de surface VMZINC.



Hygiène



Sécurité



Résistance



Rapidité

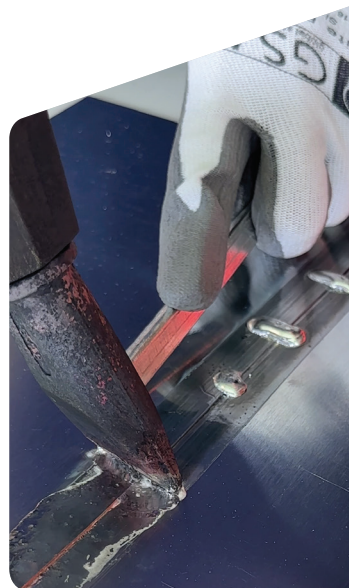
Choisir une targette sans plomb, c'est investir dans un avenir où la sécurité du poseur va de pair avec la préservation de notre environnement.



Targette sans plomb

Cette targette composée de 90% d'étain et 10% de zinc, présente de nombreux avantages :

- > **Respectueuse de l'environnement** : absence d'émissions nocives liées au sans plomb.
- > **Temps de chauffe réduit** grâce à l'étain, excellent conducteur de chaleur, qui permet une mise en température rapide.
- > **Economique** : un simple étamage suffit.
- > **Résistance mécanique** de la soudure renforcée due à la présence de zinc dans la composition de la targette.
- > **Durée d'utilisation** : targette la plus épaisse du marché pour un usage prolongé.



Pour Rappel :

- > **Décaper** au préalable le zinc
 - Au Zinn7 pour le naturel et l'AZENGAR®
 - Au Deca + Zinn7 pour l'ANTHRA-ZINC® et le QUARTZ-ZINC®
 - A la brosse + Zinn7 pour le PIGMENTO® et le zinc laqué
- > **Chauffer** modérément la panne
- > **Réaliser l'étamage** progressivement afin que la soudure à l'étain pénètre parfaitement entre les deux feuilles de zinc.

Référence	Désignation	Code EAN	Format	Nbre par carton	Poids	Composition
220029217	Targette soudure sans plomb, par 30	3661587604899	10 x 10 x 10 x 450 mm	30	225 g	90% Étain 10% Zinc

